

SPEEDI

20
YEARS

WSW
Software GmbH

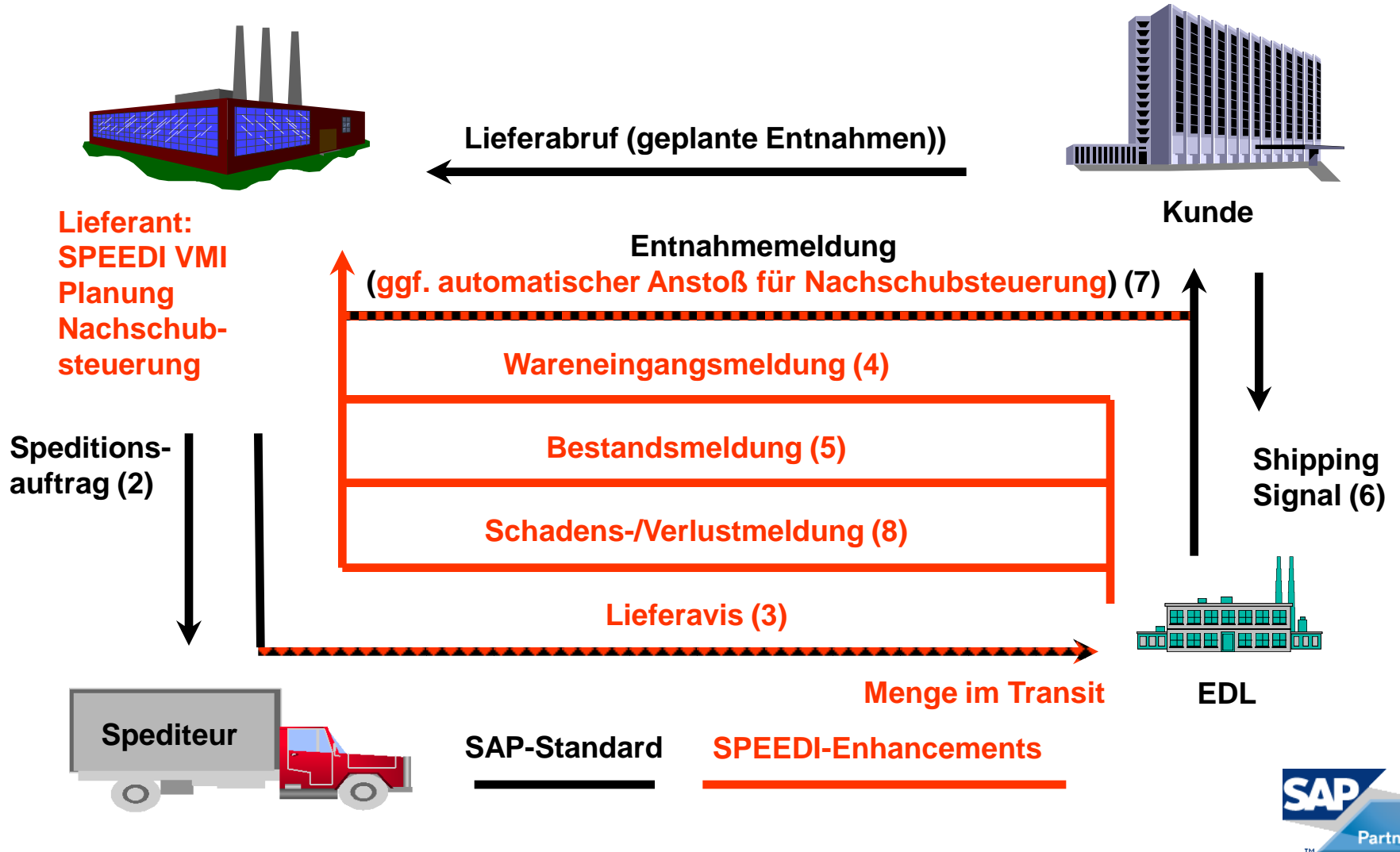
SPEEDI SAP Process-Enhancements
VMI – Nachschubautomatisierung EDL



VMI Nachschubsteuerung Konsignationslager: Prozessanforderung

- ▶ VMI – Vendor Managed Inventory
 - ▶ Ziele
 - ▶ Optimierung der Belieferung von Konsignationslägern unter Vorgabe von MIN- und MAX-Beständen oder Reichweitenangaben
 - ▶ Verlagerung der Bestandsverantwortung an den Lieferanten
 - ▶ Optimale Auslastung der Konsignationslager-Lagerfläche
 - ▶ Umsetzung
 - ▶ Konsignationslagerbetreiber teilt nur noch die geplanten Entnahmen (Forecast) sowie MIN/MAX- bzw. Reichweitenbestandsinformationen sowie Entnahmen oder Abverkäufe mit.
 - ▶ Der Lieferant errechnet auf Basis dieser Daten sowie weiterer Parameter (Reaktionszeitpunkt, Auffüllstrategie) die termingerechte Nachschublieferung an das Konsignationslager.

VMI Nachschubsteuerung Konsignationslager : Prozessüberblick



VMI: Nachrichten, Prozessbesonderheiten

▶ Nachrichten und Formulare

- ▶ VDA 4905
- ▶ EDIFACT DELFOR
- ▶ VDA 4913 (Vorgangsarten 40, 30, 32/33, 35, 36)
- ▶ VDA 4913 Variante MCC Smart (Vorgangscodes 36 + Buchungscodes)
- ▶ Odette STOACT
- ▶ EDIFACT INVRPT

▶ Prozessbesonderheiten

- ▶ MIN/MAX-Bestandsinformationen oder Reichweitenparameter als Grenzwerte für die erlaubten Mengen im Konsignationslager
- ▶ Parameter für Auffüllstrategie
 - ▶ Kundenbestand
 - ▶ Reaktionszeitpunkt
 - ▶ Auffüllstrategie
 - ▶ Losgrößen und Rundungsmengen
 - ▶ Anzahl Nachschubtermine
 - ▶ Erstbelieferungs- und Auslaufstrategie

VMI Nachschubsteuerung: Lösungsumfang

- ▶ **Vollständige Integration in SAP via SPEEDI**
 - ▶ SAP stellt im Standard keine Funktionen zur Verfügung.
 - ▶ SPEEDI VMI
 - ▶ Optimale Konfiguration der Bestands- und Nachschubsteuerungsparameter pro Material
 - ▶ Nachschubsteuerung von manuell bis voll automatisiert einstellbar
 - ▶ Nachschubmonitor
 - ▶ Ergebnisanalyse: transparente Beschreibung des Nachschubrechenergebnisses
 - ▶ SPEEDI-VMI-Prozesse mit Daimler, Siemens VDO, Continental, Nokia...

SPEEDI VMI: Konfiguration und Ergebnisanalyse

Ereignissteuerung

Feinabruf
 Planabruf
 Nachschubauftrag
 Auftragsart:

Nachschub automatisch ermitteln bei Eingang:
 Tagessammellieferschein
 Lieferabruf
 Feinabruf

Folgetermine erzeugen
 Tage Reichweite
 Tage lieferrelevant

Bestandsermittlung

Sonderbestand
 vom EDL gemeldeter Bestand

Reaktionswerte

Bestand
 Reichweite
 Erstbefüllung

Einheit: ST
 Tage
 Fabrikkalender

Minimum: 1.000
 3

Reaktionslinie: 2.000
 5
 DELTA zur Min.reichweite

Maximum: 3.000
 8
 Werk:

EDL-Kalender: 01 Deutschland (Sta)
 Plan. Kal.:

Verbrauchsprognose

Rhythmus:

Menge: 0

Feiertagsregel:

Anzahl Tage:

Reaktion bei:

Minimum
 Maximum
 Reaktionslinie
 Entnahmen

Füllstrategie

Minimum
 Maximum
 Reaktionslinie
 Entnahmemenge

Rundungsmengen

Aufrunden
 Abrunden
 Ignorieren

Rundungsbasis:
 Packmittel
 Lieferabruf
 Vorgabemenge 0

Abgang

aus LAB
 aus PLAB
 Ignorieren
 Verbrauchsprogn.

Bestandsermittlung

Konsistenzbestand
 Transit
 berechneter Bestand
 Nicht-WA-gebuchte Lieferscheinmengen

1.000 + 2.400 = 3.400
 0

Fixierungshorizont 30.12.2009

Ermittlung Nachschublieferungen

Datum	Uhrzeit	proj. Bestand	gepl. Abgang	Nachschub	fix	<input type="button" value="f"/>
15.02.2010	00:00:00	1.060	2.490	2.090	<input type="checkbox"/>	<input type="button" value="f"/>
10.03.2010	00:00:00	1.041	2.046	2.046	<input type="checkbox"/>	<input type="button" value="f"/>
22.04.2010	00:00:00	1.046	2.004	2.004	<input type="checkbox"/>	<input type="button" value="f"/>

Steuerparameter

aus

Bedarfsberechnung
 Version 2

Bedarfsgrundlage: Lieferabruf

Ereignissteuerung: Feinabruf

Folgetermine: ohne Limit

Lieferrelevant: ohne Limit

Feinabrufhorizont: 30.04.2010

Entnahmefortschrittszahl: 0

Transit EDL -> WE: 0

Highlights

- ▶ Anzeige der Konfiguration
- ▶ Statusanzeige (Ampel)
- ▶ Absprünge in Lieferplan, MD04, MMBE, MB58, SPEEDI-Konfiguration
- ▶ Bestandsübersicht (Konsi-, Transit- und errechneter Bestand)
- ▶ Info über nicht Warenausgang gebuchte Lieferungen
- ▶ Kalkulationstableau (manuelle Änderungen möglich)
- ▶ manuelle Nachschub-erzeugung möglich
- ▶ Info über errechnete Nachschubtermine



SPEEDI, weil es sich rechnet!

Ihr Vorteil

- ▶ Standardlösung
- ▶ Aus der Praxis für die Praxis – im produktiven Einsatz seit 2001
- ▶ Kurze Einführungszeit - Festpreis
- ▶ Wartung und Support – Funktionale und praxisgerechte Erweiterungen

Ihr Nutzen

- ▶ ROI – SPEEDI rechnet sich sofort!
- ▶ Vorteile durch Standardlösungen!
- ▶ Konfigurieren statt programmieren!
- ▶ Sicherheit, Transparenz , Flexibilität!
- ▶ Auf die richtige Technik kommt es an!

SPEEDI

20
YEARS

WSW
Software GmbH

Ihr Ansprechpartner bei WSW Software GmbH
Franz Grad, Leiter Vertrieb und Marketing
Phone +49 89 89 50 89 – 405, [mailto: franz.grad@wsw.de](mailto:franz.grad@wsw.de)

